

# लोको पायलट अनुदेश : 01/2024

## विषय: इलेक्ट्रिक लोको में हैंड ब्रेक लगाने तथा रिलीज करने का तरीका ।

दिनांक 13.02.24 को नॉर्थ वेस्ट रेल्वे के जोधपुर मण्डल में लोको क्र.30368/WAP-7/RPME, ट्रेन क्र. 22664 कार्य करते समय लोको में फ्लेट टायर का मामला सामने आया। लोको BGKT ट्रिप शोड से 12.02.24 को ही शोड्यूल होकर इस ट्रेन के लिए उपलब्ध कराया गया था। निरीक्षणोपरांत हैंड ब्रेक युक्त व्हील में ही फ्लेट टायर पाया गया। WAM4, WAP7, WAG5, WAG7 और WAG9 लोको में हैंड ब्रेक 1.5 चक्कों पर लगता है, चक्का नं. 2 पर दोनों तरफ तथा चक्का नं. 4 पर केवल एक तरफ तथा WAP-4 लोको में हैंड ब्रेक केवल चक्का नं. 2 पर दोनों तरफ लगते हैं।

इस प्रकार की घटनाओं की पुनरावृत्ति को रोकने के लिए कर्मीदल हेतु निम्नलिखित निर्देश जारी किए जाते हैं, जिसका पालन कड़ाई से करें।

### डेड लोको को मूव करने से पहले:

1. लोकोमोटिव को निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार शट-डाउन और डेड करना सुनिश्चित करें।
2. BP और FP पाइप कनेक्ट करें और उनके COC खोलें।
3. सुनिश्चित करें कि लोको के ब्रेक और हैंड ब्रेक पूरी तरह से रिलीज स्थिति में हैं।
4. कार्यरत लोको में A-9 का ओपरेट कर, डेड लोको में लोको ब्रेक का लगना और रिलीज होना सुनिश्चित करें।



### हैंड ब्रेक लगाने की प्रक्रिया:

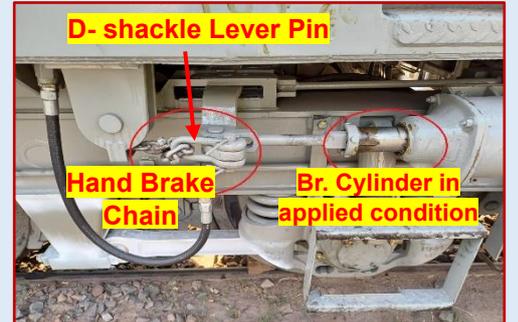
1. लोको ब्रेक (SA-9) तथा वूडन वेज लगाएँ।
2. एप्लिकेशन हैंडल को तब तक ओपरेट करें जबतक कि चेन पूरी तरह से खींच न जाए।
3. सुनिश्चित करें कि ब्रेक सिलेंडर नंबर 2 से जुड़ी चेन पूरी तरह से टाइट हो गई है और ब्रेक सिलिन्डर पिस्टन बाहर की ओर निकला हुआ है।
4. लोको ब्रेक (SA-9) को रिलीज करें।
5. सुनिश्चित करें कि व्हील नंबर 2 में दोनों तरफ और व्हील नंबर 4 पर एक तरफ से ब्रेक ब्लॉक पूरी तरह से लगें हैं और चेन पूरी तरह से टाइट है।



- नोट:** 1.WAM4, WAP7, WAG5, WAG7 और WAG9 (यदि हैंड ब्रेक है तो) में व्हील नंबर 2 में दोनों तरफ और व्हील नंबर 4 पर एक तरफ)  
2. WAP-4 लोको में हैंड ब्रेक केवल चक्का नं. 2 पर दोनों तरफ लगते हैं।  
6. तत्पश्चात लोको ब्रेक (SA-9) को एप्लाइड करें।

### हैंड ब्रेक रिलीज करने की प्रक्रिया:

1. हैंड ब्रेक को रिलीज करने के लिए, छोटे हैंडल को बाहर की ओर खींचें, चेन ढीला हो जाएगा और ब्रेक सिलेंडर पिस्टन रिलीज हो जाएंगे।
2. यदि हैंड ब्रेक रिलीज नहीं होता है, तो छोटे हैंडल को अपनी ओर खींचें और लंबे हैंडल को अंदर की ओर दबाएं और देखें कि हैंड ब्रेक रिलीज हो गया है।
3. यदि हैंड ब्रेक रिलीज नहीं हुआ है तो छोटे हैंडल को खींचें तथा रिलीज करने हेतु चेन को मैनुअल रूप से खींचें।
4. यदि हैंड ब्रेक सिस्टम मोडीफ़ाइड है तो, सर्वप्रथम लॉक पिन को हैंड ब्रेक पहिये से निकले तत्पश्चात उसे घड़ी की विपरीत दिशा (Anti-clockwise) घुमाएँ।
5. यदि हैंड ब्रेक फिर भी रिलीज न हो तो, डी-शेकल लीवर पीन को जोड़ने वाली हैंड ब्रेक चेन को निकाल दें।
6. सुनिश्चित करें कि हैंड ब्रेक ब्लॉक पूरी तरह से रिलीज हो गए हैं।
7. हैंड ब्रेक रिलीज न होने की मामलों में, लोको लॉग बुक में दर्ज करें और इसकी सूचना टी.एल.सी. को भी अवश्य दें।



## हैंड ब्रेक को रिलीज में लॉक करने की प्रक्रिया:

हैंड ब्रेक को रिलीज करने के उपरांत हैंड ब्रेक में लगे छोटे हैंडल (रिलीजर लीवर) को अंदर की ओर दबाएँ, जिससे लॉकिंग पीन ऊपर उठ जाएगी और हैंड ब्रेक की चैन लॉक हो जाएगी, अब चलती गाड़ी में कंपन की वजह से चैन नीचे की ओर भी नहीं सरकेगी।

**नोट:** गाड़ी स्टार्ट करने से पहले सुनिश्चित कर ले कि हैंड ब्रेक को रिलीज अवस्था में लॉक कर दिया गया है।

सभी लोको निरीक्षकों निर्देश दिये जाते हैं कि वे अपने नामित लोको पायलट, सहायक लोको पायलट व लोको पायलट शंटर को फुटप्लेट के दौरान उपरोक्त निर्देशों की काउन्सलिंग करें तथा उसकी पावती लें।



मध्य रेल

सं: नाग/टीआरओ/संरक्षा-24

प्रति:

प्र.मु.वि.इंजी./मु.वि.इंजी.(परि)/मुम्बई: के सूचनार्थ हेतु।

मं.रे.प्र./अ.मं.रे.प्र.(तकनीकी): के सूचनार्थ हेतु।

मुख्य कर्मी.नियंत्रक: रनिंग कर्मचारियों को सूचित कर पावती हेतु।

मुख्य लोको निरीक्षक: नामित लोको पायलटों की काउंसलिंग कर पावती लेने हेतु।

चा.प्र.के./अजनी: प्रशिक्षण में शामिल करने हेतु।

मु.क.लो.नि.नागपुर: क सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु।

मंडल कार्यालय

टी.आर.आ.विभाग, नागपुर

दिनांक: 23.02.24

Udaktipon/23/24

वरि. मंडल विद्युत इंजीनियर (परि.)

मध्य रेल, नागपुर